

<b>Taller 2: Metrología</b>
-----------------------------

**Créditos:** 2

**Objetivos**

Capacitar al alumno en la técnica de medición efectuando la verificación y control de los elementos mecánicos. Realizar cálculos y usar los instrumentos adecuados.

Al finalizar el curso el estudiante será capaz de manejar diferentes unidades de medidas y sus conversiones, e interpretar la norma ISO para las tolerancias de ajuste.

**Metodología de enseñanza**

El curso tendrá una intensidad semanal de 2 horas de clase teórico-prácticas.

**Temario**

1. **Instrumentos.**
  - Definición de metrología.
  - Conversiones de unidades.
  - Controlar con regla manual, escuadras, cilindros y columnas.
  - Calibres, nonio.
  - Micrómetros exterior e interior.
  - Indicadores de cuadrante.
  - Goniómetro.
2. **Tolerancias de ajuste.**
  - Ajuste, Intercambiabilidad, tolerancia.
  - Tolerancia de los ajustes.
  - Calibrador pasa no pasa, calibradores cónicos.
3. **Cálculos trigonométricos.**
  - Regla de senos.
  - Medición por medio de esferas y rodillos.
4. **Medición de elementos.**
  - Calibre de módulo.
  - Verificación y medición de perfiles de rosca.
5. **Rugosidad.**
  - Comparador neumático.
  - Proyector de perfiles.
  - Rugosímetros.

**Conocimientos previos exigidos y recomendados**

No tiene.

83/04/01/01/01/01  
7 C/0/0

## Anexo

### Régimen de Aprobación

Para aprobar el curso el estudiante tiene dos opciones:

**Opción a)** Haber asistido al menos al 80% de las clases dictadas, realizando los trabajos prácticos propuestos y tener una evaluación suficiente a juicio de los docentes.

**Opción b)** Aprobar una prueba teórico-práctica al comienzo del semestre

No tiene examen, si se aprueba el curso se exonera la asignatura (con nota de 3 a 12).

### Área de formación

Taller

### Previaturas

Sin previaturas

APROB. RES. CONSEJO DE FAC. ING.

de fecha 29.11.16 Exp. 061110-000094-07